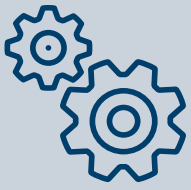




Technische
Ausstattung



Unsere hochmoderne technische Ausstattung

Die ideale Basis für die Realisierung großartiger Ideen

Qualifizierte Mitarbeiter sind gut. Besser ist, wenn diese Fachleute auf zeitgemäße Technologien zurückgreifen können, um im Sinne des Kunden schnell und präzise bestmögliche Resultate zu produzieren.

Die Logaer Maschinenbau GmbH verfügt für nahezu jede Anforderung im Bereich moderner Metallbearbeitung über die richtige Maschine; unabhängig davon, ob große oder kleine Losgrößen bearbeitet werden sollen. Höchste Präzision erwartet den Kunden in jedem Fall.

Am besten, Sie machen sich Ihr eigenes Bild. Wir haben Ihnen eine Liste unseres umfangreichen Maschinenparks zusammengestellt.





MASCHINENTYP HERSTELLER / BESCHREIBUNG	MAX. ZULÄSSIGES WERKSTÜCK- GEWICHT (KG)	MAX. ZULÄSSIGE ABMESSUNG (MM)	ABMESSUNGEN (MM)	VERFAHRWEGE (MM)	BEMERKUNG
Karusselldrehmaschine Schless / VM6 mit angetriebenen Werkzeugen	150.000,00	∅ 9.000 Drehhöhe: 6.000	∅6.000	X-Achse: 9.000 Z-Achse: 3.000	
Karusselldrehmaschine FPT / zwei Ram, davon 1x angetriebene Werkzeuge	120.000,00	∅ 8.000 max. Bauteilhöhe: 2.500	∅6.000	X-Achse: 8.000 Z-Achse: 1.800	
Karusselldrehmaschine Schless / Vertiturn	20.000,00	∅ 2.500 Drehhöhe: 2.000	∅2.250	X-Achse: 1.300 Z-Achse: 2.000	
Karusselldrehbank CKD Blansko / SKD 40 / 50 D mit angetriebenen Werkzeugen	50.000,00	∅5.000 max. Bauteilhöhe: 2.500	∅4.000	X-Achse: 5.000 Z-Achse: 1.600	
Karusselldrehmaschine Toshiba mit angetriebenen Werkzeugen	15.000,00	∅ 5.500 Länge: 2.500 Hakenhöhe: 2.600	/	max. Drehhöhe : 2.600 (RAM)	max. Drehdurchmesser 5.500mm max. Drehdurchmesser 4.000mm bei Bearbeitung bis Zentrum
Karusselldrehmaschine BERTHIEZ / Typ BM 180	20.000,00	∅ 6.500 Länge: 2.200 Drehhöhe: 2.000	∅4.000	X-Achse: 2.000	max. Drehdurchmesser 6.500mm max. Drehdurchmesser 3.300mm bei Bearbeitung bis Zentrum max. Drehhöhe : 2.000mm



BOHRWERKE

ZERSPANUNG

MASCHINENTYP HERSTELLER / BESCHREIBUNG	MAX. ZULÄSSIGES WERKSTÜCK- GEWICHT (KG)	MAX. ZULÄSSIGE ABMESSUNG (MM)	ABMESSUNGEN (MM)	VERFAHRWEGE (MM)	BEMERKUNG
2 Fahrständerbohrwerke FPT Spirit 1 x mit Drehverschiebetisch	120.000,00		4.000 x 4.000 V-Achse: 2.500	X-Achse: 18.000 Z-Achse: 1.750 W-Achse: 1.200 Y-Achse: 6.000	Ausdrehkopf Winkelkopf
CNC - Bohrwerk SHW 2-Türme / Schwenkköpfe	20.000,00	Breite: 6.000 Länge: 6.000 Höhe: 4.000	17.000 x 3.000	X-Achse: 16.000 Y-Achse: 4.200 Z-Achse: 1.600	
CNC - Plattenbohrwerk Skoda / W200 HA/NC mit Drehverschiebetisch	80.000,00	Breite: 6.000 Länge: 6.000 Höhe: 4.000	6.000 x 4.000	X-Achse: 8.000 Y-Achse: 4.150 Z-Achse: 2.000 V-Achse: 2.000	Spindeldurchmesser: 200 mm Traghülse: 520 x 520 mm Ausfahrbereich der Traghülse: 1.600 mm Antriebleistung Spindel: 77 kW
CNC - Bohrwerk TOS WHN 13.8 mit Drehtisch	12.000,00	∅ 2.200 Drehhöhe: 1.800	2.200 x 1.800	X-Achse: 3.500 Y-Achse: 2.500 Z-Achse: 1.250 W-Achse: 800	



PORTAL-DREH-FRÄSMASCHINE

ZERSPANUNG

Portal-Dreh-Fräszentrum Schuess / VMG 5	150.000,00	max. Durchgangshöhe: 6.500 max. Durchgangsbreite: 6.500 Planscheibendurchmesser: 5.000	13.000 x 5.000 X-er- weiterbar auf 20 m	Z-Achse (RAM): 3.000 X-Achse (Portal): 13.500 Y-Achse (Supportschlitten): 10.900 W-Achse (Querbalken): 4.000	
---	------------	---	--	--	--



DREHMASCHINEN

ZERSPANUNG

MASCHINENTYP HERSTELLER / BESCHREIBUNG	MAX. ZULÄSSIGES WERKSTÜCK- GEWICHT (KG)	MAX. ZULÄSSIGE ABMESSUNG (MM)	ABMESSUNGEN (MM)	VERFAHRWEGE (MM)	BEMERKUNG
Zyklen - Drehmaschine Weiler / E150	10.000,00 zwischen Spitzen	Umlaufdurchmesser über Bett: 1.500 Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 1.030	/	L = 4.000	
Spitzendrehmaschine Mazak Nexus / QTNX 250M mit angetriebenen Werkzeugen	200,00	∅ 250	/	Spitzenhöhe: 180 Spitzenweite: 900	Stangenlader vorhanden
Zyklen - Drehmaschine Weiler / E50	200,00	Umlaufdurchmesser über Bett: 570 Umlaufdurchmesser über Planschlitten: 370	/	Spitzenhöhe: 170 Spitzenweite: 2.000	



CNC-FRÄSMASCHINE

ZERSPANUNG

Bearbeitungszentrum Hedelius RS100 mit integrierter Dreh- Schwenktischeinheit	Drehtisch: 1.500,00 Maschinentisch: 2.000,00	Drehtisch Störkanten: ∅ 1.100	5-Achstisch: 1.000 x 800 Fester Tisch: 1.550 x 1.000	Siehe Bemerkungen	Drehtisch: x=800 / y=800 / z=770 Fester Maschinentisch: x=1.550 / y=1.000 / z=770 Schwenkbereich: +100° bis -90° Drehtisch: +/- 360°
---	---	----------------------------------	---	-------------------	---



LASERZUSCHNITTANLAGEN

BLECH- & PROFILBEARBEITUNG

MASCHINENTYP HERSTELLER / BESCHREIBUNG	MAX. ZULÄSSIGES WERKSTÜCK- GEWICHT (KG)	MAX. ZULÄSSIGE ABMESSUNG (MM)	ABMESSUNGEN (MM)	VERFAHRWEGE (MM)	BEMERKUNG
Laseranlage Trumpf / TruLaser 3030	900,00	3.000 x 2.000 x 25 bei Baustahl 3.000 x 2.000 x 20 bei Edelstahl 3.000 x 2.000 x 12 bei Aluminium	/	X-Achse: 3.000 Y-Achse: 1.500	Maximale Laserleistung: 5 kW Geschwindigkeiten (max. Positioniergenauigkeit): simultan: 140 m/min
Laseranlage Trumpf / TL C 4030	1.250,00	4.000 x 2.000 x 20 bei Baustahl 4.000 x 2.000 x 6 bei Edelstahl 4.000 x 2.000 x 5 bei Aluminium	/	X-Achse: 4.000 Y-Achse: 2.000	Maximale Laserleistung: 4 kW Geschwindigkeiten (max. Positioniergenauigkeit): achsparallel: 60 m/min simultan: 85 m/min



ABKANTBANK

BLECH- & PROFILBEARBEITUNG

Abkantbank Amada / HFP NT 400	/	3.000 x 10	/	/	Hub: 200 mm Presskraft 400 kN Bis zu 4.000 mm kanten möglich
---	---	------------	---	---	--



MESSEINRICHTUNGEN

QUALITÄTSSICHERUNG

Koordinatenmessmaschine Mauser Zeiss KMZ-G 602520	/	Messbereich: 6.000 x 2.500 x 2.000 (L x B x H)	/	X-Achse: 6.000 Y-Achse: 2.500 Z-Achse: 2.000	Klimatisierter Messraum Genauigkeit: +/- (5,0 + L/250) µm
Wireless Laser Tracker Omnitrac 2	/	/	/	/	Mobiles Messgerät Genauigkeit: +/- 25 µm oder 1,5 µm/m



KONSERVIERUNG

MASCHINENTYP HERSTELLER / BESCHREIBUNG	MAX. ZULÄSSIGES WERKSTÜCK- GEWICHT (KG)	MAX. ZULÄSSIGE ABMESSUNG (MM)
Strahlanlage SLF mit Drehverschiebetisch	ca. 60.000	2.0000 x 10.000 x 10.000
Lackieranlage Applikationstechnik Oltrogge Applikation: elektrostatisch, Airmix	ca. 60.000	20.000 x 10.000 x 10.000
Waschanlage SLF mit Drehverschiebetisch	ca. 60.000	10.000 x 10.000 x 10.000
Durchlaufstrahlanlage Schlick / RB-1500-5, 4-4/7,5	/	12.000 x 150 x 500



STAHLBAU

Wir beherrschen alle gängigen Schweißverfahren, wie das...

MIG-Schweißen

MAG-Schweißen

mit Massivdrahtelektrode

MAG-Schweißen

mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

WIG-Schweißen

mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

UP-Schweißen

mit Einzeldrahtelektrode und Doppeldrahtelektrode á 4 mm

Elektrodenschweißen

je nach Aufgabe manuell, teilmechanisch oder mittels Schweißrobotik.



SCHWEIßROBOTERANLAGEN

BEZEICHNUNG	DATEN
MIG/MAG Schweißroboter	max. Bauteilmaße: ø 1.200 mm max. Länge: 3.200 mm max. Traglast pro Seite: 500 kg
MIG/MAG Schweißroboter mit 2 Langteil-Wendepositionier- er und Roboter-Verfahrenheit	max. Bauteilmaße: ø 1.500 mm max. Länge: 4.500 mm max. Traglast pro Seite: 2.000 kg
TWIN MIG/MAG mit Drahtzuführung	max. Bauteilemaße: ø 120 mm mit 3D-Manipulator bis zu max. Traglast pro Seite: 300 kg
MIG/MAG Schweißroboter Drehvorrichtung mit extern angetriebener Achse	max. Bauteilmaße: ø 9.000 mm min. Bauteil-ø: 5.500 mm Tragkraft: 20.000 kg
MIG/MAG Schweißroboter Behälterdrehvorrichtung	max. Bauteil-ø: 6.000 mm Tragkraft 20.000 kg
Roboterschweißzelle	Maße Tisch: 1.000 x 550 mm max. Traglast pro Seite: 200 kg
Handlingsroboter mit zwei eingebunden Stanzen	mit Stanzzuschnitt und Hyla-Pressen zum Kaltumformen



Logaer Maschinenbau GmbH
Mühlenweg 2d
26789 Leer / Germany

T. +49 (0)491 97928-0
F. +49 (0)491 97928-88
www.logaer.de

© 2019. **Logaer Maschinenbau GmbH**

**KONSEQUENT
SYSTEMATISCH**

